Dieses PDF wird Ihnen zur Verfügung gestellt von



Jetzt online einkaufen bei www.fohrmann.com



Produkt-Dokumentation

LOK-Fett B 52

Art. Nr.: TZ0160

Präzisionsfett für Modelleisenbahnen

Labordaten:

Dynamische Viskosität (DIN)							
Kegel C60 1° D = 1000/s	Temperatur	η (mPa·s)					
	25 °C	590 - 730					
Kegel/Platte-Prinzip	Viskositäts- index (ISO)	110 (Basisöl)					

Fließverhalten etwas strukturviskos Viskosität-Temperatur-Verhalten

Konsistenz halbflüssig Aussehen gelb bis hellbraun, transparent

Tropfpunkt 170°C Oil Separation (FTMS) 19 %

48 Std./85°C

Dauertieftemperatur -20°C Basisöl (72 Std. flüssig)

Einsatztemperaturen -10°C bis +80°C

Basisöle Mineralöle, stabilisiert

plus Friction Modifier

 $210 \text{ mm}^2/\text{s}$ Viskosität (Basisöl) 20°C Verdicker Metallseife,

anorganisch Alterungsbeständigkeit gut

Korrosionsbeständigkeit Ms: gut St: sehr gut

Kunststoffbeständigkeit beständig

ABS, ASA, PA66,

auf

an Stellen mit hoher Lagerbelastung einsetzbar.

anorganischem Verdicker auf eine sehr weiche

Konsistenz eingestellt. Durch gute Schmierfähigkeit

Gute Haftfähigkeit, sehr hohe Lebensdauer,

verharzungsstabil, säurefrei. Verschleißreduzierung um mehr als 95% (Vergleich trocken-geschmiert).

PBTP, PC, POM, POM (CL)

PPO

Mineralölbasis,

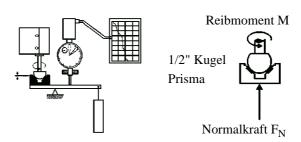
bedingt beständig

Bemerkungen:

Metallseifenfett

Tribologische Daten:

Prüfsystem: Kugel/Prisma (ISO 7148/2)



Reibungsverhalten Abhängig von der Gleitgeschwindigkeit								
v (mm/s)	f	Reibzahl f						
		0	.1	0.2	0.3	0.4		
0	0.09							
20	0.06							
50	0.04							
200	0.08							
Materialpaarung: Stahl/Messing, Last 3N, 25°0					25°C			

LOK-Fett B 52

Verschleißverhalten Vergleich: trocken und geschmiert mit LOK-Fett B 52								
Materialpaarung		Verschleiß (in mm)						
	1 0	0.01	0.03	0.1	0.3	1.0		
St/Ms:	B52							
	trocken					+		
St/St:	B 52							
	trocken							
Prüfparameter: Last 30N, Weg ca. 10 km, 25°C								

v = 28.1 mm/s



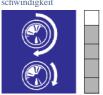


Einsatztemperatur





Gleitgeschwindigkeit







Anwendungen:

Schmierstoff:

Für Metall/Metall-Präzisionslagerungen (Stahl, Alu, Buntmetalle, etc.) in Instrumenten, Kleinmotoren und Modelleisenbahnen.

Zur Schmierung von Achslagern, Motorlagern, Schneckengetrieben, etc.





