

Dieses PDF wird Ihnen zur
Verfügung gestellt von



fohrmann-WERKZEUGE GmbH
für Feinmechanik und Modellbau

Jetzt online einkaufen bei
www.fohrmann.com



MICRO-Fräse MF 70

Zum Arbeiten mit extrem kleinen Fräsern.

Stabiler Maschinenfuß aus Grauguss, Vertikalführung und Kreuztisch aus hochfestem Aluminium (oberflächenverdichtet). In allen Achsen spielfreie, nachjustierbare Schwalbenschwanzführung. Auslegergehäuse aus Alu-Druckguss, mit 24-poligem Spezialmotor (balanciert). Für schwingungsfreies Arbeiten bei hohen Drehzahlen.

Werkzeugaufnahme durch MICROMOT-Systemspannzangen (Stahl, gehärtet, 3-fach geschlitzt); mit je 1 Stück 1,0 - 1,5 - 2,0 - 2,4 - 3,0 und 3,2 mm. Tisch mit 3 durchgehenden T-Nuten (MICROMOTNorm 12 x 6 x 5 mm). Ein verschiebbares Lineal erleichtert die Positionierung des Querschlittens. Alle Handräder mit auf 0 justierbarem Skalenring (1 U = 1,0 mm, 1 Teilstrich = 0,05 mm).

Technische Daten:

220 - 240 V, 100 W, 50/60 Hz.
Spindeldrehzahlen 5.000 - 20.000/min. Tisch 200 x 70 mm.
Verfahrwege: X (quer) 134 mm, Y (längs) 46 mm, Z (hoch) 80 mm.
Maschinenfuß (Aufstellfläche) 130 x 225 mm. Gesamthöhe 370 mm.
Gewicht ca. 7 kg. Die abgebildeten Spannpratzen gehören zum Lieferumfang, nicht aber die Werkstücke!

NO 27 110



- ❶ Handräder mit auf 0 justierbarem Skalenring (1 U = 1,0 mm, 1 Teilstrich = 0,05 mm).
- ❷ Stufenlos regelbar von 5.000 - 20.000/min. Deshalb für kleinste Fräserdurchmesser geeignet.
- ❸ Werkzeugaufnahme durch MICROMOT-Systemspannzangen.
- ❹ Kreuztisch aus hochfestem Aluminium. In allen Achsen spielfreie, nachjustierbare Schwalbenschwanzführung.
- ❺ Mit MICROMOT-Systemspannzangen (Stahl, gehärtet, 3-fach geschlitzt) von 1,0 - 3,2 mm.
- ❻ Stabiler Maschinenfuß aus Grauguss.
- ❼ Komplett mit Stufen-spannpratzen aus Stahl.